

	FORMULARZ SPECYFIKACJI REMONTOWEJ		Nr - F-PA/10/2-2 Wyd. 6 Srt. 1/1 edycja 1
<i>Dok/Maszyna</i>			
Nazwa statku Dar Młodzieży		1 Raport Nr M.3.1	Dział Armatorski ul. Morska 81-87 81-225 Gdynia
		2 Data 03.07.2025	
		3 Wystawiono przez:	
4 Komponent:	Zespół prądotwórczy - silnik pomocniczy wymiana wału korbowego	9 Autoryzował:	
5 Producent:	ZPM H.CEGIELSKI - Poznań	10 Lokalizacja: (według wręgów)	Maszynownia
6 Typ:	SULZER 6AL20/24	11 Odbiór/Klasyfikacja:	
7 Nr seryjny:		12 Rysunek Nr:	
8 Wykonać przez:		13 Części / materiały Dostawa: An	Armator/stocznia
14 Części / materiały konieczne do wykonania: Podać cenę za kompleksowe wykonanie wraz z materiałem/częściami (jeśli nie ujęto, że dostarcza Armator)-Jakość części min. OEM poparta dostarczoną dokumentacją od producenta Lista części dostawy Armatora-Załącznik 1. Olej dostarczy Armator *Zużyte elementy wymienić po akceptacji Załogi oraz Armatora- rozliczenie powykonawcze			
15 Opis naprawy: Wymiana wału korbowego silnik typu SULZER 6AL20/24 produkcji ZPM H.CEGIELSKI - Poznań 1. Wykonać sprężynowanie wału i pomiar osiowości z prądnicą 2. Zdemontować osprzęt, rurociągi, głowice, tłoki z korbowodami, demontaż kolektorów, demontaż pomp podwieszanych wodnych, olejowej i paliwa wraz z ich przeglądem (pompy: wodne, olejowe, paliwa)- wymiana uszczelnień (dostarcza wykonawca) i uszczelkę na połączeniach rurowych (dostarcza wykonawca). Rozsprzęglenie koła zamachowego i prądnicy, zdjęcie kół rozrządu. Podniesienie bloku silnika , wyczyszczenie karteru, wyczyszczenie przestrzeni wału krzywkowego,wyjęcie wału , przezbrowienie wału przeciwwag (śruby dostarcza wykonawca), koła rozrządu (śruby dostarcza wykonawca) , koła napędu pomp (śruby dostarcza wykonawca), koło zamachowe (śruby dostarcza wykonawca) 3. Rozłączenie/podłączenie części elektrycznej silnika od zabezpieczeń jak i monitoringu parametrów silnika (np. termopar). 3. Wymiana wału, pomiar osiowości osadzenia wału. Wymiana łożysk głównych , korbowych na nowe łącznie ze śrubami (śruby dostarcza wykonawca). Zastosować nowe uszczelnienie między blokiem a sumpem (dostawa wykonawcy) 4. Wyczyszczenie przestrzeni chłodzących w bloku i wymiana uszczelnień (dostarcza wykonawca) 5. Przepłukanie i wyczyszczenie systemu olejowego silnika, filtrów i jego rurociągów (czynnik do płukania dostarczy wykonawca) 6. Wymiana uszczelniania na wyjściu wału z bloku (dostarcza wykonawca) 7. Montaż komponentów i osprzętu po wyczyszczeniu na nowych uszczelnieniach. Dostawienie prądnicy . 8. Wyczyszczenie i montaż kolektorów dolotowy i odlotowy na nowych uszczelnieniach . Naprawa izolacji termicznej gdy zostanie uszkodzona podczas remontu lub jej stan nie pozwoli na ponowne użycie starej (materiał dostarcza wykonawca). 9. Demontaż /montaż chłodnicy powietrza na nowych uszczelnieniach (dostarcza wykonawca), umycie wkładu chłodnicy w myjce ultrasonicy, próba ciśnieniowa 10. Sprawdzenie zabezpieczeń i monitoringu silnika w działaniu, olejowe, wodne, overspeed 11. Wykonać sprężynowanie wału po montażu silnika i zalaniu go olejem. Pomiar osiowości z prądnicą. Rozruchu silnika i przeprowadzenie prób w działaniu.			
16 Prace dostępne do komponentu: lokalizacja : maszynownia wszelkie prace dostępne uwzględnione w zakresie W zakresie wykonawcy zdanie i utylizacja wszelkich odpadów dotyczących tych prac			
17 Rysunek /zdjęcia/uwagi: Odbiory : PRS, DKJ, Armator,Załoga W zakresie wykonawcy zdanie i utylizacja wszelkich odpadów dotyczących tych prac Pozostałe części nie uwzględnione na liście do wymiany w załączniku 1 lub nie uwzględnione jako "dostarcza wykonawca" po konsultacji z przedstawicielami Armatora i Załogą- rozliczane powykonawczo- jakość min OEM*			